

कार्बन बॉर्डर एडजस्टमेंट मैकेनिज्म (CBAM) ई-लर्निंग मॉड्यूल

एल्युमीनियम क्षेत्र में CBAM

कोर्स टेकअवे

एल्युमीनियम क्षेत्र में CBAM पर यह ई-लर्निंग कोर्स खास तौर पर एल्युमीनियम उद्योग के संदर्भ में कार्बन बॉर्डर एडजस्टमेंट मैकेनिज्म (CBAM) की व्यापक खोज प्रदान करता है।

इस पाठ्यक्रम के अंत तक, शिक्षार्थी CBAM के सामान्य पहलुओं, एल्युमीनियम क्षेत्र के लिए विशिष्ट मानदंड, उत्सर्जन माप और रिपोर्ट करने की आवश्यकताओं, और IT प्रणाली को समझेंगे। वे एल्युमीनियम उद्योग में CBAM द्वारा बताई गई चुनौतियों और अवसरों को नेविगेट करने और कानूनी दायित्वों का पालन करने के लिए अच्छी तरह से सुसज्जित होंगे।

यह सबसे फ़ायदेमंद मॉड्यूल जानकारी का त्वरित और आसान सारांश है:

1. परिचय

1.1 क्या आपको पता था?

कार्बन बॉर्डर एडजस्टमेंट मैकेनिज्म (CBAM) कार्बन लीकेज को ठीक करने के लिए यूरोपियन यूनियन द्वारा लागू साधन है। EU की महत्वाकांक्षा 2050 तक जलवायु तटस्थ बनने की है और CBAM का उद्देश्य यह सुनिश्चित करना होगा कि इम्पोर्ट किए गए सामान, कार्बन मूल्य के अधीन हैं जो EU में घरेलू उत्पादन के कार्बन प्राइस के बराबर है।

CBAM, EU के बाहर के देशों में उत्पादित और EU में आयातित एल्युमीनियम से जुड़े उत्सर्जन पर कीमत लगाकर एल्युमीनियम क्षेत्र को प्रभावित करता है। इसका उद्देश्य सतत अभ्यास को प्रोत्साहित करना और कार्बन फुटप्रिंट को कम करना है।

एल्युमीनियम इम्पोर्टर के लिए, CBAM के अनुपालन में शुरू में आपूर्तिकर्ता की जानकारी पर भरोसा करते हुए, तिमाही के आधार पर तीसरे देशों से इम्पोर्ट किए गए सामान में एल्युमीनियम उत्पादन से जुड़े प्रत्यक्ष और अप्रत्यक्ष उत्सर्जन की रिपोर्ट करना शामिल है। हालाँकि, 1 जनवरी 2026 से, एल्युमीनियम के इम्पोर्टर को EU में एमिशन ट्रेडिंग सिस्टम की तरह, आयातित एल्युमीनियम में उत्सर्जन के लिए CBAM का प्रमाणपत्र खरीदना होगा।

फिर भी, उन आपूर्तिकर्ताओं को चुनकर इन लागतों को न्यूनतम रखा जा सकता है जिन्होंने अपने कार्बन उत्सर्जन को कम किया है और सतत अभ्यास को अपनाया है।

कुल मिलाकर, CBAM एल्युमीनियम क्षेत्र को स्थाई तौर पर अपनाने और बाजार में सामाजिक रूप से जिम्मेदार और पर्यावरण के प्रति जागरूक खिलाड़ियों के रूप में व्यवसायों को स्थापित करके पर्यावरण संरक्षण में योगदान करने का अवसर प्रदान करता है।

1.2 सीखने के उद्देश्य

यह पाठ्यक्रम तीसरे देशों में उत्पादन इंस्टॉलेशन को संचालित या नियंत्रित करने वाले किसी भी व्यक्ति, इम्पोर्टर, इनडायरेक्ट कस्टम प्रतिनिधि (रिपोर्टिंग घोषणाकर्ता के रूप में कार्य करने वाले), व्यापार भागीदारों और सक्षम अधिकारियों या किसी ऐसे व्यक्ति को संबोधित है, जिसे एल्युमीनियम क्षेत्र में CBAM दायित्वों को समझने और काम करने की ज़रूरत है।

इस कोर्स के अंत में, आपको नीचे बताए गए सीखने के उद्देश्यों के बारे में जानकारी दी जाएगी:

- CBAM की सामान्य पहलुओं और रिपोर्टिंग डिक्लेरेट के लिए नियमों को समझना।
- प्रासंगिक उत्सर्जन और खास एम्बेडेड उत्सर्जन की गणना करने के फॉर्मूले के साथ-साथ एल्युमीनियम सेक्टर में CBAM के मुख्य मानदंडों को समझना।
- ट्रांजिशनल अवधि में खास एम्बेडेड उत्सर्जन के फॉर्मूले की गणना करने में सक्षम होना।
- रिपोर्ट करने से जुड़ी शर्तों और IT सिस्टम (CBAM ट्रांजिशनल रजिस्ट्री) में लागू करने के तरीके को समझना।
- CBAM ट्रांजिशनल रजिस्ट्री के इस्तेमाल में भरोसे और सक्षमता को दिखाना।

2 CBAM के सामान्य पहलू

2.1 संक्षिप्त जानकारी

यूरोपियन यूनियन ने 2050 तक जलवायु तटस्थता प्राप्त करने के लक्ष्य का समर्थन करने के लिए कार्बन बॉर्डर एडजस्टमेंट मैकेनिज्म (CBAM) को अपनाया है। CBAM '55 पैकेज के लिए फिट में दूसरे उपायों के साथ काम करेगा और अपने जलवायु लक्ष्यों को पाने के लिए EU के स्थानांतरण के तौर पर कार्बन लीकेज के खतरों को कम करेगा।

कार्बन लीकेज

कार्बन लीकेज तब होता है जब कंपनियां EU से कार्बन-इंटेंसिव प्रोडक्शन को उन देशों में ले जाती हैं जहां EU की तुलना में कम कठोर जलवायु नीतियां लागू होती हैं या जब EU के उत्पादों को ज्यादा कार्बन-इंटेंसिव इम्पोर्ट द्वारा प्रतिस्थापित किया जाता है। CBAM का लक्ष्य कार्बन लीकेज को रोकने के लिए डिज़ाइन किए गए मौजूदा उपायों खासतौर से EU एमिशन ट्रेडिंग सिस्टम (ETS) के तहत मुफ्त उत्सर्जन भत्ते के आवंटन को धीरे-धीरे बदलना है। यह खास सामानों के घरेलू और इम्पोर्ट किए गए उत्पादन दोनों के लिए एक समान कार्बन प्राइस स्थापित करना चाहता है।

क्षेत्र

CBAM नीचे दिए गए क्षेत्रों: एल्युमीनियम, सीमेंट, बिजली, फर्टिलाइजर हाइड्रोजन और लोहा और स्टील पर लागू होता है। 9 ट्रांजीशनल अवधि के दौरान, इन क्षेत्रों के लिए रिपोर्ट करने में बिजली को छोड़कर प्रत्यक्ष और अप्रत्यक्ष उत्सर्जन दोनों शामिल हैं, जिसमें केवल प्रत्यक्ष उत्सर्जन शामिल है।

प्रमाणपत्र

1 जनवरी 2026 से हर साल, इम्पोर्टर या इनडायरेक्ट कस्टम प्रतिनिधि (अधिकृत CBAM डिक्लेरेंट) को CBAM का प्रमाणपत्र खरीदना और सरेंडर करना होगा जो इम्पोर्ट किए गए सामान में एम्बेडेड उत्सर्जन के अनुरूप हों। यूरोपियन कमीशन ETS नीलामी पर औसत साप्ताहिक कीमत के अनुसार CBAM का प्रमाणपत्र की कीमत की गणना करेगा। यह सुनिश्चित करता है कि CBAM का प्रमाणपत्र ETS भत्ते की कीमत के साथ निकटता से जुड़े रहें। इसके अलावा, यह दृष्टिकोण प्रक्रिया की देखरेख करने वाले प्रशासनिक अधिकारियों के लिए एक प्रबंधनीय प्रणाली बनाए रखता है। लेकिन, अभी के लिए - आपको केवल उत्सर्जन पर जानकारी देने की जरूरत है।

2.2 समय-सीमा

संक्रमणकालीन चरण: अक्टूबर 2023 - दिसंबर 2025

CBAM केवल निगरानी और रिपोर्ट करने पर फोकस करता है। इसमें किसी भी वित्तीय समायोजन या CBAM के प्रमाणपत्रों की खरीदारी की जरूरत को शामिल नहीं किया जाता है। मकसद मैकेनिज्म तंत्र का निर्बाध और निर्बाध कार्यान्वयन सुनिश्चित करना है। CBAM के सामानों के इम्पोर्टर या उनके नियुक्त कस्टम प्रतिनिधियों को, इम्पोर्ट किए गए सामानों से जुड़े एम्बेडेड उत्सर्जन के साथ-साथ देय कार्बन मूल्य की रूपरेखा बताते हुए त्रैमासिक CBAM रिपोर्ट जमा करने की जरूरत है। संक्रमणकालीन चरण के बाद की तैयारी के लिए, 1 जनवरी 2025 से अधिकृत CBAM डिक्लेरेंट बनने के लिए आवेदन करना संभव है। आवेदन प्रतिष्ठान के मेंबर स्टेट में जमा किए जाने चाहिए।

समीक्षा और कार्य-क्षेत्र का विस्तार: 2025

यूरोपियन कमीशन CBAM के सामान्य विश्लेषण और समीक्षा के लिए रिपोर्ट की गई जानकारी का इस्तेमाल करेगा। ट्रांजिशनल अवधि के खत्म होने से पहले यूरोपियन पार्लियामेंट और काउंसिल को रिपोर्ट में निष्कर्ष प्रस्तुत किए जाएंगे। वे रिपोर्टें CBAM के कार्यान्वयन और कामकाज के आशय पर अलग-अलग विषयों पर गौर करेंगी। इसमें अंतर्राष्ट्रीय चर्चाओं में की गई कार्यप्रणाली और प्रगति को निर्दिष्ट करते हुए अन्य सामानों के दायरे के विस्तार की संभावना शामिल है।

संक्रमणकालीन चरण के बाद: 2026 - 2034

1 जनवरी 2026 से केवल अधिकृत CBAM डिक्लेरेंट ही यूरोपियन यूनियन में CBAM सामान का इम्पोर्ट करने में सक्षम होंगे। अधिकृत CBAM डिक्लेरेंट को CBAM का प्रमाणपत्र खरीदना होगा जो इम्पोर्ट किए गए सामानों में उत्सर्जन के अनुरूप हों। ETS के साथ सामंजस्य सुनिश्चित करने के लिए CBAM के प्रमाणपत्र को धीरे-धीरे चरणबद्ध किया जाता है और ETS में मुफ्त भत्तों को श्रेणीबद्ध तरीके से समाप्त करने के लिए किया जाता है।

2.3 प्रतिनिधियों के लिए नियम

इम्पोर्टर को कैसे पता चलता है कि रिपोर्ट करने का दायित्व निभाने के लिए जिम्मेदार व्यक्ति कौन है?

जब इम्पोर्टर खुद इम्पोर्ट करते हैं, जिसमें दूसरों का कोई प्रतिनिधित्व नहीं होता है या प्रत्यक्ष प्रतिनिधि का इस्तेमाल करते हैं तो इम्पोर्टर को रिपोर्टिंग डिक्लेरेंट को रिपोर्ट करना चाहिए। ध्यान दें कि अगर इम्पोर्टर EU के बाहर स्थित है तो प्रत्यक्ष सीमा शुल्क प्रतिनिधित्व संभव नहीं है।

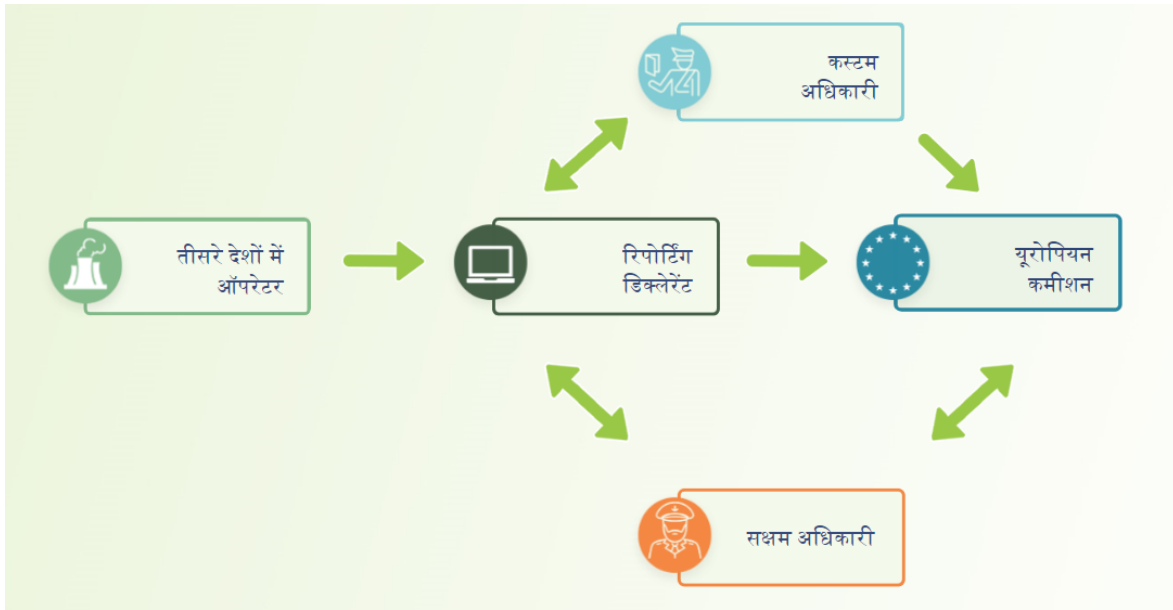
जब इम्पोर्टर एक इनडायरेक्ट कस्टम प्रतिनिधि का इस्तेमाल करता है तो यह प्रतिनिधि रिपोर्ट करने के दायित्वों के लिए जिम्मेदार होता है। इस मामले में इनडायरेक्ट कस्टम प्रतिनिधि रिपोर्टिंग डिक्लेरेंट है।



2.4 रिपोर्टिंग डिक्लेरेंट और अधिकारियों के बीच बातचीत

CBAM के संक्रमणकालीन चरण के दौरान, कोई खास प्राधिकरण प्रक्रिया नहीं है। इसके बजाय, CBAM कार्यान्वयन के प्रारंभिक चरणों को आसान बनाने के लिए आसान प्रक्रिया लागू की जाती है। यह संक्रमणकालीन

चरण हितधारकों को CBAM से जुड़ी शर्तों के पूरी तरह से अनुपालन के लिए समायोजित करने और तैयार करने के लिए समय देने के लिए तैयार किया गया है।



तीसरे देशों में ऑपरेटर

ऑपरेटर इम्पोर्ट किए गए सामानों से जुड़े प्रत्यक्ष और अप्रत्यक्ष उत्सर्जन से संबंधित जरूरी डेटा एकत्र करके मुहैया कराते हैं। इस डेटा में उत्पादन की प्रक्रिया खास एम्बेडेड उत्सर्जन और अन्य प्रासंगिक कारकों के बारे में जानकारी शामिल है।

रिपोर्टिंग डिक्लेरेंट

रिपोर्टिंग डिक्लेरेंट CBAM की रिपोर्ट एकत्र करके उन्हें जमा करने के लिए जिम्मेदार हैं। वे ऑपरेटरों से डेटा प्राप्त कर सकते हैं। वे CBAM की आवश्यकताओं के साथ इसकी सटीकता और अनुपालन सुनिश्चित करने के लिए डेटा का विश्लेषण और प्रसंस्करण करते हैं। फिर वे CBAM की रिपोर्ट यूरोपियन कमीशन के पास जमा करते हैं।

कस्टम अधिकारी

कस्टम अधिकारी यह सुनिश्चित करने के लिए कि उन्हें अपने दायित्वों की स्पष्ट समझ है रिपोर्टिंग डिक्लेरेंट को स्वचालित रूप से जानकारी प्रदान करेंगे। इसके अतिरिक्त, कस्टम अधिकारी सीमा शुल्क घोषणाओं और संबंधित CBAM से, संबंधित डेटा सहित इम्पोर्ट पर सटीक और विस्तृत जानकारी साझा करके यूरोपियन कमीशन के साथ सहयोग करते हैं।

यूरोपियन कमीशन

एक बार यूरोपियन कमीशन रिपोर्टिंग डिक्लेरेंट द्वारा प्रस्तुत की गई CBAM की रिपोर्ट प्राप्त करने के बाद उसकी समीक्षा करता है तो सक्षम अधिकारी के साथ संचार प्रक्रिया शुरू होती है। ट्रांजिशनल अवधि के दौरान यह प्रक्रिया निश्चित अवधि में CBAM के कार्यान्वयन को बेहतर बनाने में मदद करेगी। इसके अलावा, कस्टम अधिकारी के साथ डेटा का आदान-प्रदान यूरोपियन कमीशन को CBAM के कार्यान्वयन की निगरानी करने, अनुपालन की पुष्टि करने और CBAM की प्रभावशीलता का आकलन करने की अनुमति देता है।

सक्षम अधिकारी

ट्रांजिशनल अवधि के दौरान सक्षम अधिकारी सत्यापन करते हैं और CBAM की रिपोर्ट के बारे में डिक्लेरेंट पर प्रतिक्रिया देते हैं। यह किसी भी मुद्दे को स्पष्ट करने, विसंगतियों को दूर करने और CBAM की जरूरतों के

अनुपालन को सुनिश्चित करने का काम करता है। 2025 से वे अधिकृत CBAM डिक्लेरेट बनने के लिए प्राधिकरण प्रदान करेंगे।

3 एल्युमीनियम क्षेत्र में CBAM पद्धति

3.1 एल्युमीनियम में एम्बेडेड उत्सर्जन की गणना

3.1.1 CBAM में किस प्रकार के एल्युमीनियम के सामान को शामिल किया जाएगा?

एल्युमीनियम क्षेत्र में विभिन्न CBAM सामानों को एकत्रित माल श्रेणियां में समूहीकृत किया गया है और इनमें विशिष्ट ग्रीनहाउस गैसों (GHG) जुड़ी हुई हैं

एकत्रित माल श्रेणियां उन सामानों को संदर्भित करती हैं जिन्हें उनकी समान विशेषताओं के आधार पर समूहीकृत किया जाता है। ये श्रेणियां CBAM के प्रशासन और कार्यान्वयन को आसान बनाने के लिए बनाई गई हैं। सामान को उनके CN कोड द्वारा व्यक्तिगत रूप से मूल्यांकन और निगरानी करने के बजाय उन्हीं के समान एकत्रित की गई सामान श्रेणी के सामानों का सामूहिक रूप से व्यवहार और मूल्यांकन किया जाता है।

यह दृष्टिकोण इम्पोर्ट किए गए सामानों के लिए एम्बेडेड उत्सर्जन की रिपोर्टिंग के प्रभावी कार्यान्वयन को सुनिश्चित करते हुए प्रक्रिया को सुव्यवस्थित करने में मदद करता है। हालांकि, यदि विभिन्न उत्पादन मार्गों को लागू किया जाता है, तब एक ही एकत्रित सामान श्रेणी के तहत आने वाले सामान के उत्सर्जन की गणना अलग-अलग की जाएगी। उत्पादन मार्ग का मतलब उत्पादन की प्रक्रिया में उपयोग की जाने वाली एक विशिष्ट तकनीक। इसके अलावा ऑपरेटर खुद की इच्छा से एकत्रित सामान श्रेणी को आगे विभाजित कर सकते हैं, उदाहरण के लिए अगर यह उनकी राष्ट्रीय प्रणाली के लिए ज़रूरी है।

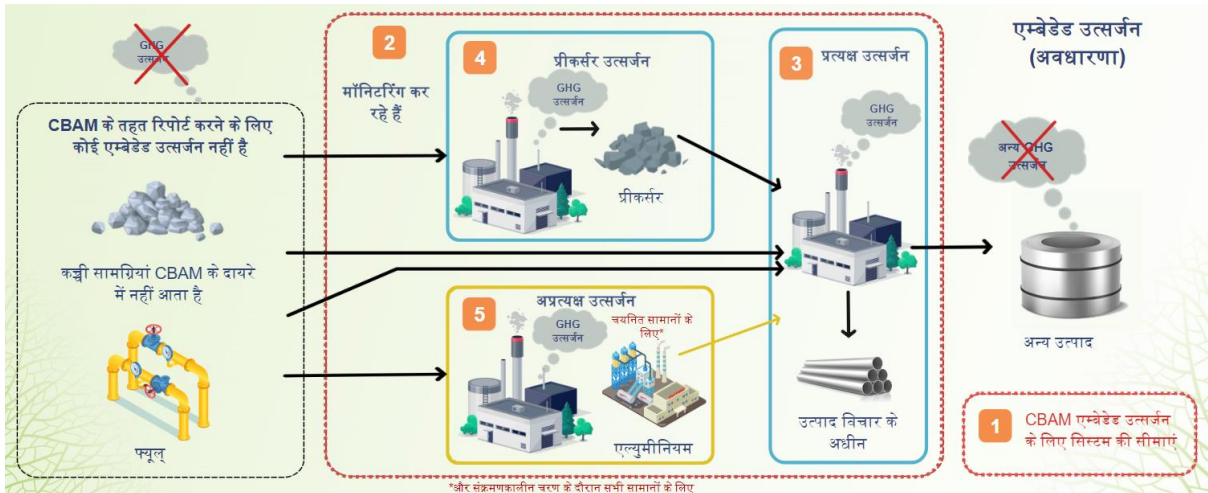
जिन **ग्रीनहाउस गैसों** पर नज़र रखने की ज़रूरत है, उन्हें [निर्देश 2003/87/EC](#) के अनुबंध 1 में सूचीबद्ध ग्रीनहाउस गैसों की गतिविधियों और उत्सर्जन के अनुसार परिभाषित किया गया है। प्राथमिक (इलेक्ट्रोलाइटिक) स्मेल्टिंग के मामले में, कार्बन डाइऑक्साइड (CO₂) और परफ्लूरोकार्बन (CF₄ और C₂F₆) की निगरानी करने की ज़रूरत होती है। द्वितीयक स्मेल्टिंग (पुनर्चक्रण) के मामले में, केवल कार्बन डाइऑक्साइड (CO₂) की निगरानी की ज़रूरत होती है।

संयुक्त नोमेनक्लेचर (CN) को एक संगठित कैटलॉग के रूप में प्रस्तुत किया जाता है जो उन सामानों को संहिताबद्ध करता है जो व्यापार के अंतर्गत आते हैं और खासतौर से ऐसी वस्तुओं जो सवालियों के घेरे में आती है की विशिष्ट विशेषताओं जैसे: उत्पाद का प्रकार, यह किस प्रकार का है, इसके कार्य क्या हैं और इसे कैसे प्रस्तुत या पैक किया जाता है को ध्यान में रखता है।

CN कोड	एकत्रित सामान श्रेणी	ग्रीनहाउस गैस
एल्युमीनियम		
7601 - अनरॉट एल्युमीनियम	अनरॉट एल्युमीनियम	कार्बन डाइऑक्साइड और PFC
7603 -एल्युमीनियम पाउडर और फ्लेक्स	एल्युमीनियम के उत्पाद	कार्बन डाइऑक्साइड और PFC
7604 - एल्युमीनियम बार, रॉड और प्रोफाइल	एल्युमीनियम के उत्पाद	कार्बन डाइऑक्साइड और PFC
7605 - एल्युमीनियम तार	एल्युमीनियम के उत्पाद	कार्बन डाइऑक्साइड और PFC
7606 - 0,2 मिमी से अधिक मोटाई की एल्युमीनियम प्लेटें, शीट और पट्टी	एल्युमीनियम के उत्पाद	कार्बन डाइऑक्साइड और PFC
7607 - एल्युमीनियम फ़ॉइल (चाहे कागज, पेपर-बोर्ड प्लास्टिक या इसी तरह की बैकिंग सामग्री के साथ मुद्रित	एल्युमीनियम के उत्पाद	कार्बन डाइऑक्साइड और PFC

3.1.2 एल्युमीनियम क्षेत्र में वास्तविक विशिष्ट एम्बेडेड उत्सर्जन निर्धारित करने के लिए कदम

यहां CBAM के तहत निगरानी करने और रिपोर्ट करने के लिए उत्सर्जन का अवलोकन दिया गया है। रिपोर्ट में उत्सर्जन में उत्पादन की प्रक्रिया में इस्तेमाल की जाने वाली बिजली से जुड़े अप्रत्यक्ष उत्सर्जन के साथ-साथ प्रीकर्सर उत्पादन के लिए प्रत्यक्ष और अप्रत्यक्ष उत्सर्जन और अंत में एल्युमीनियम के उत्पाद का उत्पादन करने के लिए प्रत्यक्ष उत्सर्जन भी शामिल है। ईंधन और कच्चे माल के उत्पादन से उत्पन्न उत्सर्जन जो CBAM के दायरे में नहीं आता, उसे रिपोर्ट नहीं किया जाना चाहिए।



1 सिस्टम की सीमाएं स्थापित करना

पहले कदम के रूप में, डिक्लैरेंट को सिस्टम की सीमाएं, उत्पादन की प्रक्रिया और मार्गों को परिभाषित करने की ज़रूरत है, जिसका अर्थ है कि CBAM स्कोप के तहत माल की पहचान करने की ज़रूरत है।

सिस्टम की सीमाएं उत्पादन की प्रक्रिया से प्रत्यक्ष या अप्रत्यक्ष रूप से जुड़ी सभी प्रक्रियाओं को शामिल करती हैं। सिस्टम की सीमाएं एकत्रित सामान श्रेणी पर निर्भर करती हैं और उदाहरण के तौर पर प्राथमिक स्मेल्टिंग जैसी

प्रक्रियाएँ, द्वितीयक मेल्टिंग वाली 'गठन' प्रक्रियाएँ जैसे रोलिंग या एक्सट्रूडिंग और ग्रिप गैस सफाई शामिल हो सकती हैं। खनन और ट्रांसपोर्टेशन की गतिविधियों से संबंधित उत्सर्जन सिस्टम की सीमाओं से बाहर हैं।

उत्पादन मार्ग द्वारा उस विशिष्ट तकनीकी विकल्प को संदर्भित किया जाता है जिसका इस्तेमाल एकत्रित माल श्रेणी के तहत खास सामान का उत्पादन करने के लिए किया जाता है।

2 निगरानी करना

मॉनिटरिंग करने का मतलब है:

- इंस्टॉलेशन लेवल के मामले में इलेक्ट्रोड या इलेक्ट्रोड पेस्ट के अपघटन से ईंधन के दहन से, प्राथमिक स्मेल्टिंग के मामले में एनोड प्रभाव से (PFC उत्सर्जन) और ग्रिप गैस की सफाई के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्रियों से उत्पन्न होने वाले प्रत्यक्ष उत्सर्जन की निगरानी करना;
- शुद्ध मापनीय ताप के प्रवाह की निगरानी करना;
- बिजली की खपत की निगरानी करना;
- प्रीकर्सर की खपत की निगरानी करना।

3 उत्सर्जन को पहले उत्पादन की प्रक्रिया और फिर सामान के लिए जिम्मेदार ठहराना

इसमें उत्सर्जन को पैदा करने के लिए जिम्मेदार उत्पादन की प्रक्रिया को आवंटित करना और बाद में उन प्रक्रियाओं के अंदर उत्पादित विशिष्ट सामानों के लिए उस उत्सर्जन को जिम्मेदार ठहराना शामिल है। हीट कंसम्पशन/उत्पादन से होने वाले उत्सर्जन पर शुद्ध मापनीय गर्मी को संबंधित उत्सर्जन कारक से गुणा करके विचार किया जाता है।

4 प्रीकर्सर का एम्बेडेड उत्सर्जन

CBAM सामान दो तरह के होते हैं, सामान्य और जटिल। साधारण सामानों का उत्पादन उन इनपुट सामग्रियों से किया जाता है जिन्हें CBAM के तहत शून्य एम्बेडेड उत्सर्जन माना जाता है। इसलिए, साधारण CBAM सामान का एम्बेडेड उत्सर्जन पूरी तरह से उनके उत्पादन के दौरान होने वाले उत्सर्जन पर आधारित होता है। एल्युमीनियम क्षेत्र में केवल अनरॉट एल्युमीनियम ही साधारण सामान माना जाता है। एल्युमीनियम के जटिल सामानों के लिए, उत्पादन की प्रक्रिया में इस्तेमाल किए गए संबंधित प्रीकर्सर के एम्बेडेड उत्सर्जन को शामिल करना जरूरी होता है।

5 अप्रत्यक्ष उत्सर्जन

एल्युमीनियम क्षेत्र में अप्रत्यक्ष उत्सर्जन की निगरानी और रिपोर्टिंग के लिए बिजली की खपत को संबंधित उत्सर्जन कारक से गुणा करने की आवश्यकता होती है। ट्रांजिशनल चरण के दौरान ये उत्सर्जन कारक आम तौर पर होते हैं:

- a) आयोग द्वारा उपलब्ध कराए गए अंतर्राष्ट्रीय ऊर्जा एजेंसी (IEA) के आंकड़ों के आधार पर उद्गम देश के बिजली ग्रिड का औसत उत्सर्जन कारक या
- b) सार्वजनिक रूप से उपलब्ध डेटा के आधार पर उद्गम देश के बिजली ग्रिड का कोई अन्य उत्सर्जन कारक या तो औसत उत्सर्जन कारक या CO₂ उत्सर्जन कारक का प्रतिनिधित्व करता है जैसा कि विनियमन (EU) 2023/956 के अनुबंध IV की धारा 4.3 में संदर्भित है।

बिजली के लिए वास्तविक उत्सर्जन कारकों का उपयोग किया जा सकता है यदि यह प्रदर्शित किया जा सकता है:

- इंस्टॉलेशन के बीच एक प्रत्यक्ष तकनीकी लिंक मौजूद है जिसमें आयातित वस्तुओं का उत्पादन किया जाता है और बिजली उत्पादन स्रोत या
- इंस्टॉलेशन ने बिजली की एक मात्रा के लिए तीसरे देश में स्थित बिजली के एक निर्माता के साथ एक बिजली खरीद समझौते का निष्कर्ष निकाला है जो उस राशि के बराबर है जिसके लिए एक विशिष्ट कारक के उपयोग का दावा किया जाता है।

3.1.3 सिस्टम की सीमाएं एल्युमीनियम क्षेत्र के एम्बेडेड उत्सर्जन

अनरॉट एल्युमीनियम- प्राथमिक स्मेल्टिंग

अनरॉट एल्युमीनियम का उत्पादन दो उत्पादन मार्गों द्वारा किया जाता है:

- प्राथमिक एल्युमीनियम - इलेक्ट्रोलाइटिक स्मेल्टिंग द्वारा
- द्वितीयक एल्युमीनियम मुख्य इनपुट के रूप में स्कैप को पिघलाकर।

इलेक्ट्रोलाइटिस सेल में एल्यूमिना के इलेक्ट्रोलाइटिस द्वारा प्राथमिक एल्युमीनियम का उत्पादन किया जाता है। इलेक्ट्रोलाइटिस के दौरान, एल्यूमीनियम कम हो जाता है और एल्युमीनियम से आक्सीजन मुक्त हो जाती है और कार्बन एनोड के साथ मिलकर कार्बन डाइऑक्साइड और कार्बन मोनोऑक्साइड बनाती है - प्राथमिक एल्युमीनियम प्रक्रिया में कार्बन एनोड प्रक्रिया के दौरान लगातार इस्तेमाल होते हैं।

प्राथमिक एल्युमीनियम सेल सिस्टम उपयोग किए गए एनोड के प्रकार के अनुसार अलग-अलग होते हैं:

- पूर्व-बेकड कार्बन एनोड जिन्हें बार-बार बदला जाना चाहिए क्योंकि एनोड धीरे-धीरे ऑक्सीकरण करता है।
- सॉडरबर्ग इलेक्ट्रोलाइटिक सेल जो लगातार बेक किए गए कार्बन एनोड का उपयोग करता है ताकि सेल में उभरने वाला बेकड एनोड उपभोग किए जा रहे एनोड को प्रतिस्थापित कर दे।

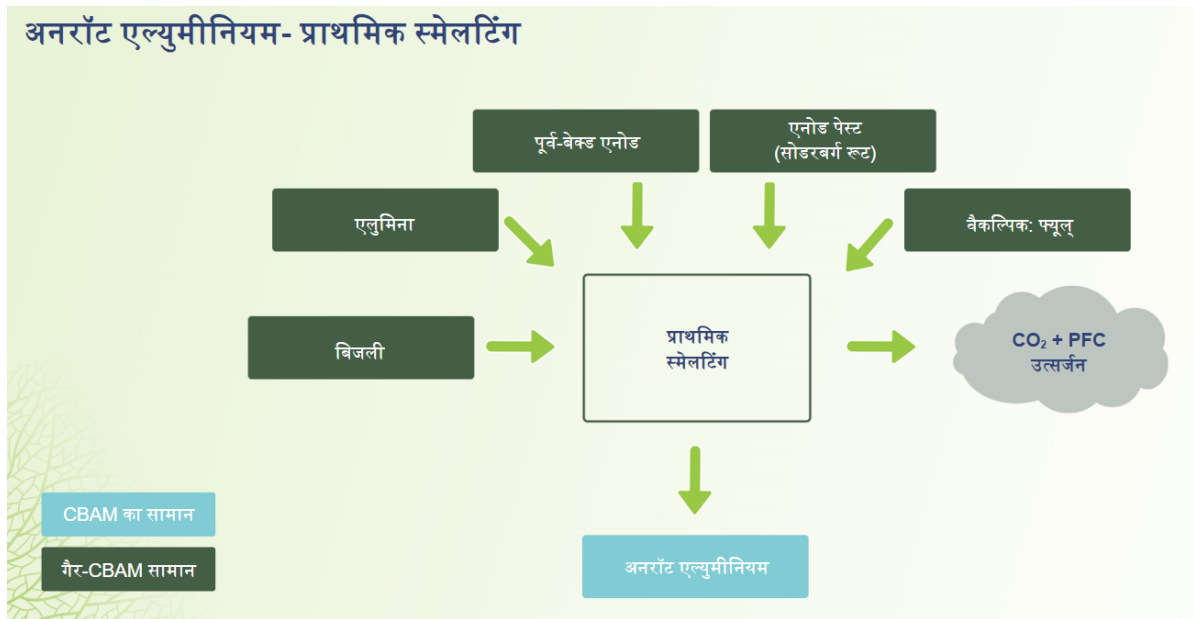
कास्टिंग प्लांट में, पिघले हुए एल्युमीनियम को धातु की सिल्लियां, ब्लॉक, बिलेट्स, स्लैब या इसी तरह की कास्टिंग से पहले आगे की प्रक्रिया के लिए होल्डिंग फर्नेस में रखा जाता है।

निम्नलिखित उत्पादन चरणों को प्राथमिक एल्युमीनियम इंस्टॉलेशन की सिस्टम सीमाओं के अंदर माना जा सकता है:

- अलग-अलग योज्य घटकों के भंडारण सहित कच्चे माल की तैयारी।
- एल्युमीनियम उत्पादन की प्रक्रिया के लिए इलेक्ट्रोलाइटिक सेल प्रणाली के सभी चरण।
- कास्टिंग प्लांट सभी चरणों में होता है, जिसमें फर्नेस, कन्वेइंग सिस्टम, आगे की धातु प्रसंस्करण (धातु उपचार, मिश्र धातु और समरूपीकरण) और कास्टिंग शामिल हैं।
- हवा, पानी या ज़मीन पर उत्सर्जन के उपचार के लिए उत्सर्जन नियंत्रण

प्राथमिक एल्युमीनियम उत्पादन मार्ग एल्युमीनियम, पूर्व-बेकड कार्बन एनोड, 'ग्रीन' एनोड पेस्ट ब्रिकेट, क्रायोलाइट और अन्य एडिटिव्स द्वारा उपभोग की जाने वाली प्रक्रिया कच्ची सामग्रियों को शून्य एम्बेडेड उत्सर्जन के साथ कच्चे माल के रूप में माना जाता है।

अनरॉट एल्युमीनियम- प्राथमिक स्मेल्टिंग



अनरॉट एल्युमीनियम - द्वितीयक स्मेल्टिंग

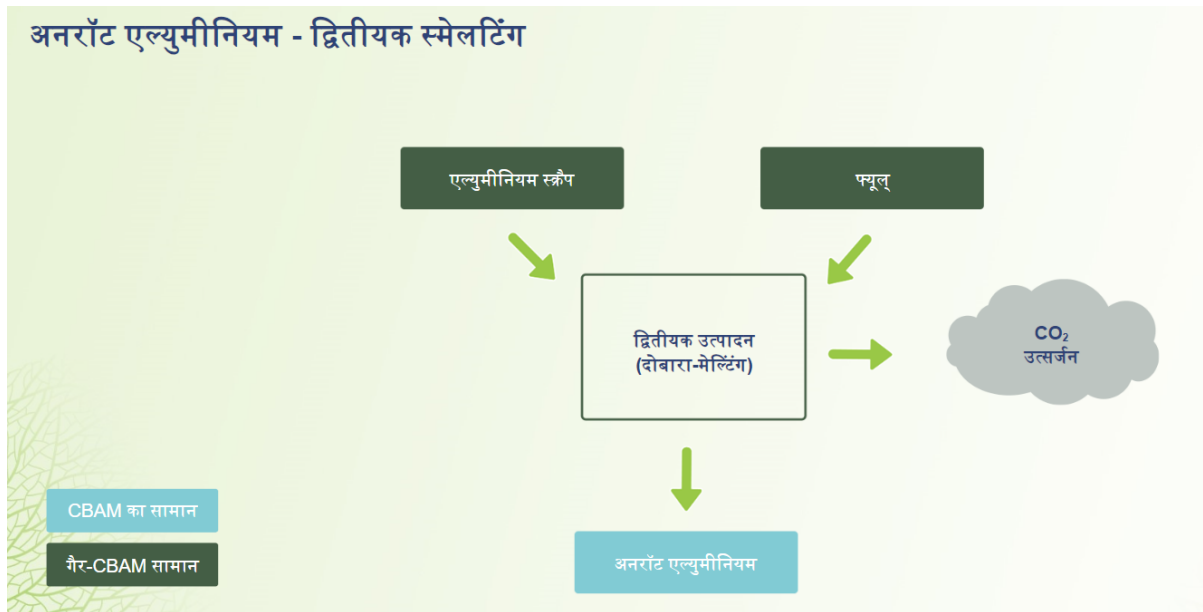
द्वितीयक एल्युमीनियम का उत्पादन मुख्य रूप से उपभोक्ता के बाद पुनर्चक्रण से एकत्र किए गए एल्युमीनियम स्क्रेप से किया जाता है। स्क्रेप को टाइप (कास्ट या गढ़ा मिश्र धातु) और पूर्व-उपचार उपायों के प्रकार के अनुसार क्रमबद्ध किया जाता है (उदाहरण के लिए, डी-कोटिंग, डी-ऑइलिंग), और फिर उचित प्रकार की भट्टी में फिर से पिघलाया जाता है (आमतौर पर रोटरी या आगे की प्रक्रिया से पहले रेवरबेरी, लेकिन इंडक्शन भट्टियों का भी उपयोग किया जा सकता है)। इन प्रक्रियाओं में मिश्र धातु, पिघल उपचार (नमक या क्लोरीनीकरण के अलावा) और अंत में धातु के सिल्लियां, ब्लाक, बिलेट, स्लैब या इसी तरह की कास्टिंग शामिल हैं। उपयोग किए जाने वाले विशिष्ट ईंधन प्राकृतिक गैस, LPG या ईंधन तेल हैं।

निम्नलिखित उत्पादन चरणों को स्टैंडअलोन एल्युमीनियम के लिए सिस्टम की सीमाओं के अंदर माना जाना चाहिए:

- कच्चे माल की तैयारी जिसमें छँटाई, पूर्व-उपचार (डी-कोटिंग, डी-ऑइलिंग), स्क्रेप को सुखाना और पहले से गर्म करना शामिल है।
- एल्युमीनियम उत्पादन की प्रक्रिया के लिए फर्नेस सिस्टम फर्नेस चार्जिंग, पिघलाने और होल्डिंग फर्नेस सहित सभी चरणों की प्रक्रिया करता है।
- कास्टिंग प्लांट सभी चरणों में होता है, जिसमें फर्नेस, कन्वेइंग सिस्टम, आगे की धातु प्रसंस्करण (धातु उपचार, मिश्र धातु और समरूपीकरण) और कास्टिंग शामिल हैं।
- हवा, पानी या ज़मीन पर उत्सर्जन के उपचार के लिए उत्सर्जन नियंत्रण

ध्यान दें कि जहां इस प्रक्रिया के उत्पाद में 5% से अधिक मिश्र धातु तत्व शामिल हैं, उत्पाद के एम्बेडेड उत्सर्जन की गणना इस तरह की जाएगी जैसे कि मिश्र धातु तत्वों का द्रव्यमान प्राथमिक स्मेल्टिंग से तैयार एल्युमीनियम था।

अनरॉट एल्युमीनियम - द्वितीयक स्मेल्टिंग



एल्युमीनियम के उत्पाद उत्पादन की प्रक्रिया

CBAM के संदर्भ में, एल्युमीनियम के उत्पाद को जटिल सामानों के रूप में परिभाषित किया गया है, क्योंकि वे पूर्ववर्ती कच्चे एल्युमीनियम (मिश्र धातु या गैर-मिश्र धातु) की आगे की प्रक्रिया द्वारा उत्पादित किए जाते हैं। एल्युमीनियम के उत्पाद का उत्पादन विभिन्न निर्माण प्रक्रियाओं द्वारा किया जाता है जिनमें एक्सट्रूजन, कास्टिंग, गर्म और ठंडा रोलिंग, फोर्जिंग और ड्राइंग शामिल हैं। एक्सट्रूजन एल्युमीनियम प्रोफाइल बनाने के लिए उपयोग की जाने वाली एक सामान्य प्रक्रिया है। प्लेट, शीट और फ़ॉइल बनाने के लिए गर्म और ठंडे रोलिंग का उपयोग किया जा सकता है। कास्टिंग का उपयोग जटिल फॉर्म बनाने के लिए किया जा सकता है।

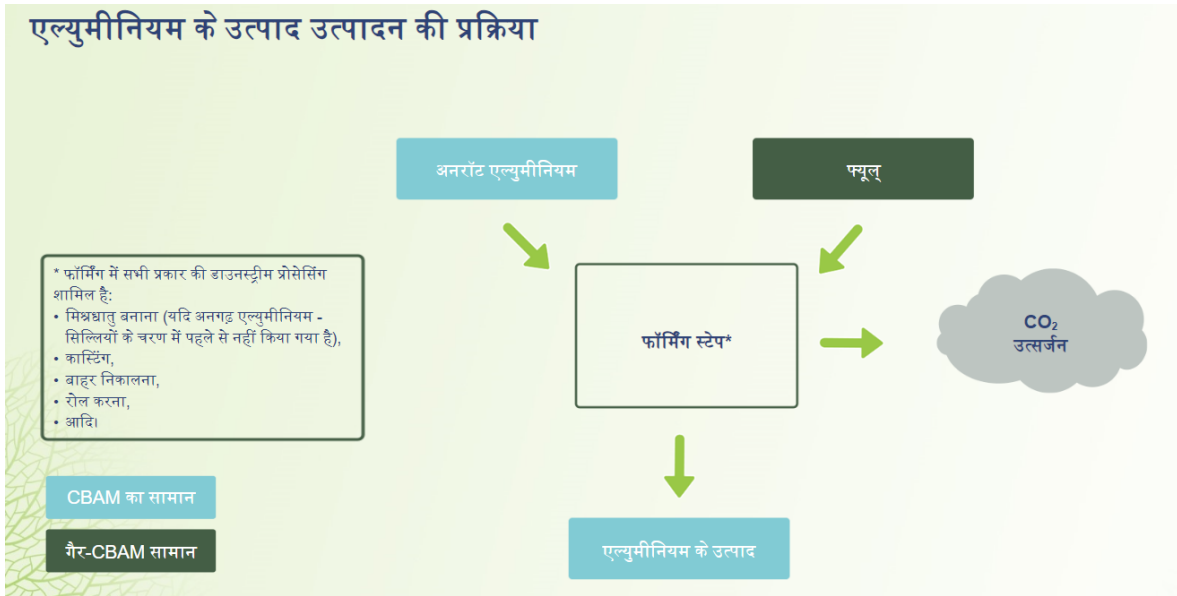
अगर उत्पादन की प्रक्रिया में उपयोग किया जाता है तो प्रासंगिक प्रीकर्सर अनरॉट एल्युमीनियम होते हैं (अगर डेटा ज्ञात हो तो प्राथमिक और द्वितीयक एल्युमीनियम के उत्पाद को अलग-अलग माना जाना चाहिए क्योंकि प्रत्येक में अलग-अलग एम्बेडेड उत्सर्जन होते हैं) और यदि उत्पादन प्रक्रिया में उपयोग किया जाता है तो एल्युमीनियम उत्पाद होते हैं। उत्पादन की प्रक्रिया द्वारा खपत की गई बिजली के परिणामस्वरूप होने वाले अप्रत्यक्ष उत्सर्जन की भी निगरानी की जानी चाहिए।

निम्नलिखित उत्पादन चरणों को स्टैंडअलोन एल्युमीनियम के लिए सिस्टम की सीमाओं के अंदर माना जाना चाहिए:

- कच्चे माल की तैयारी - जिसमें प्री-हीटिंग, दुबारा पिघलना और मिश्र धातु शामिल है।
- निर्माण प्रक्रियाएँ - बुनियादी एल्युमीनियम के उत्पादों के लिए निर्माण प्रक्रिया के सभी चरण, जिनमें एक्सट्रूजन, कास्टिंग, हाट और कोल्ड रोलिंग, फोर्जिंग, ड्राइंग शामिल हैं (लेकिन इन्हीं तक सीमित नहीं हैं)।
- फ़िनिशिंग गतिविधियां - जिसमें साइज़िंग, एनीलिंग, सतह की तैयारी और उपचार और आगे का निर्माण शामिल है।
- हवा, पानी या ज़मीन पर उत्सर्जन के उपचार के लिए उत्सर्जन नियंत्रण

एल्युमीनियम के उत्पाद बनाने की प्रक्रिया के परिणामस्वरूप कोई PFC उत्सर्जन नहीं होता है।

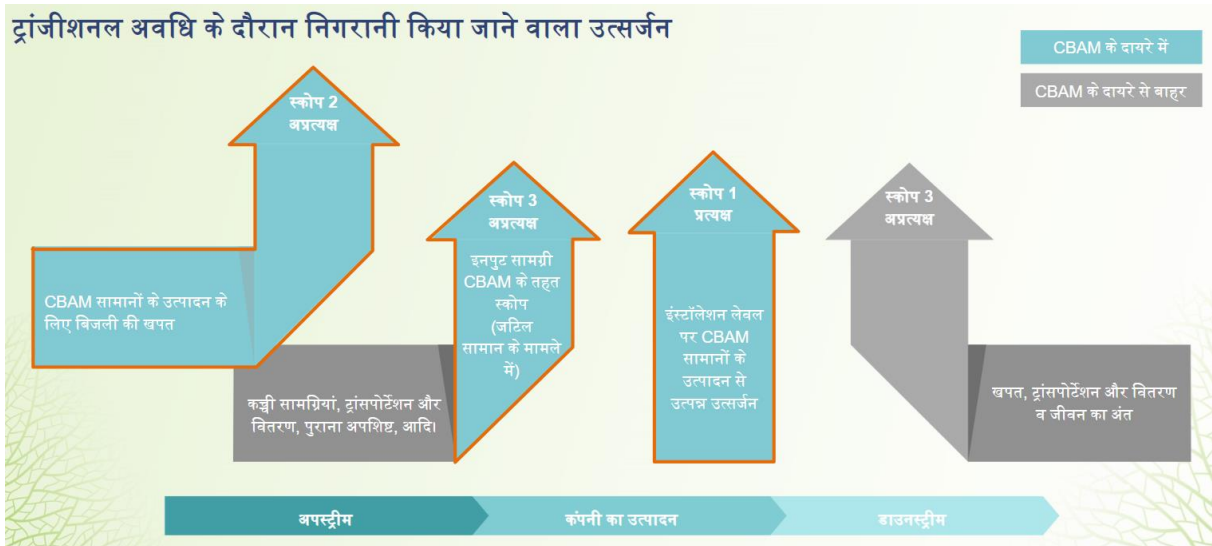
एल्युमीनियम के उत्पाद उत्पादन की प्रक्रिया



3.2 डेटा जमा करना

3.2.1 ट्रांजीशनल अवधि के दौरान निगरानी किया जाने वाला उत्सर्जन

EU के इम्पोर्टर या उसके प्रतिनिधि इम्पोर्ट किए गए सामानों के एम्बेडेड ग्रीनहाउस गैस उत्सर्जन की रिपोर्ट करने के लिए बाध्य हैं। वे तीसरे देश की इंस्टॉलेशन से डेटा प्राप्त करते हैं जो प्राथमिक रिपोर्ट में निगरानी और गणना करता है। उत्सर्जन के प्रकारों की निगरानी करने की ज़रूरत क्यों है इसको समझने के लिए आरेख पर क्लिक करें।



स्कोप 1 - प्रत्यक्ष उत्सर्जन:

प्रत्यक्ष उत्सर्जन का मतलब इंस्टॉलेशन लेवल पर उत्पादन के दौरान सीधे मुक्त होने वाले ग्रीनहाउस गैस उत्सर्जन से है। एल्युमीनियम विनिर्माण में सबसे महत्वपूर्ण ग्रीनहाउस गैसों कार्बन डाइऑक्साइड (CO₂) और परफ्लूरोकार्बन (PFC) पर ध्यान केन्द्रित किया गया है। कार्बन डाइऑक्साइड उत्सर्जन इलेक्ट्रोलाइसिस उत्सर्जन के दौरान पूर्व-बेकड कार्बन एनोड या हरे एनोड पेस्ट की खपत के परिणामस्वरूप होता है, जो एल्युमीनियम से

आक्सीजन के साथ या हवा जैसे आक्सीजन के अन्य स्रोत से कार्बन इलेक्ट्रोड की प्रतिक्रिया के परिणामस्वरूप होता है। यदि कच्चे एल्युमीनियम या एल्युमीनियम के उत्पाद के उत्पादन के लिए ईंधन का दहन किया जाता है, तो ये प्रत्यक्ष CO₂ उत्सर्जन के स्रोत भी हैं।

PFC उत्सर्जन केवल प्राथमिक स्मेल्टिंग के लिए प्रासंगिक है वे पिघले हुए नमक में मौजूद क्रायोलाइट (यानी Na₃AlF₆, सोडियम हेक्साफ्लोरोएल्यूमिनेट) के साथ कार्बन एनोड की अवांछित प्रतिकूल प्रतिक्रियाओं के परिणामस्वरूप होते हैं। GHG प्रोटोकॉल जैसे ग्रीनहाउस गैस लेखांकन मानकों के तहत, CO₂ और PFCs का प्रत्यक्ष उत्सर्जन स्कोप 1 उत्सर्जन की श्रेणी में आता है।

CBAM के तहत, प्रत्यक्ष उत्सर्जन में हीटिंग और कूलिंग के उत्पादन से होने वाला उत्सर्जन भी शामिल है, चाहे वे किसी भी स्थान पर उत्पादित हों। उदाहरण के लिए, किसी दूसरे इंस्टॉलेशन में उत्पादित स्टीम से संबंधित उत्सर्जन जिसे बाद में एल्युमीनियम के प्लांट में पहुंचाया जाता है, प्रत्यक्ष उत्सर्जन के तौर पर योग्य होता है। GHG प्रोटोकॉल जैसे ग्रीनहाउस गैस लेखांकन मानकों के तहत, इंस्टॉलेशन सीमाओं के बाहर उत्पादित हीटिंग और कूलिंग से उत्सर्जन स्कोप 2 उत्सर्जन की श्रेणी में आ जाएगा।

स्कोप 2 - बिजली की खपत के कारण अप्रत्यक्ष उत्सर्जन:

CBAM के लिए विनिर्माण प्रक्रिया के दौरान खपत की गई बिजली से उत्पन्न उत्सर्जन की निगरानी और उनका ध्यान रखना जरूरी होता है। इसमें बिजली उत्पादन से जुड़ा CO₂ उत्सर्जन शामिल है, जैसे कि पावर प्लांट से। GHG प्रोटोकॉल जैसे ग्रीनहाउस गैस लेखांकन मानकों के तहत, बिजली की खपत के कारण अप्रत्यक्ष उत्सर्जन स्कोप 2 उत्सर्जन की श्रेणी में आ जाएगा।

स्कोप 3 - प्रीकर्सर के इस्तेमाल के कारण अप्रत्यक्ष उत्सर्जन:

प्रीकर्सर सामग्री जटिल CBAM सामानों के उत्पादन में इस्तेमाल किए जाने वाले उन कच्ची सामग्रियां को संदर्भित करती है जो खुद CBAM सामान हैं। चूंकि प्रीकर्सर का उत्पादन किसी अन्य इंस्टॉलेशन द्वारा किया जा सकता है, इसलिए संस्थापन में उत्पादित जटिल CBAM सामानों के एम्बेडेड उत्सर्जन को निर्धारित करने के लिए उनके एम्बेडेड उत्सर्जन पर विचार किया जाता है। प्रीकर्सर के एम्बेडेड उत्सर्जन में प्रत्यक्ष और अप्रत्यक्ष उत्सर्जन दोनों उत्सर्जन शामिल हैं।

एल्युमीनियम क्षेत्र में उत्पादन की प्रक्रिया की जटिलता को देखते हुए, एकत्रित माल श्रेणियां 'अनरॉट एल्युमीनियम' या 'एल्युमीनियम उत्पादों' से दो या दो से अधिक सामानों के उत्पादन से संबंधित एम्बेडेड उत्सर्जन की निगरानी की जा सकती है और सभी के लिए एक संयुक्त उत्पादन प्रक्रिया को परिभाषित करते हुए रिपोर्ट की जा सकती है। इन समूहों के उत्पादों ने बशर्ते कि कोई मध्यवर्ती उत्पाद जो प्रक्रियाओं में से किसी एक का अग्रदूत है, बेचा नहीं जाता है या अन्यथा इंस्टॉलेशन से बाहर स्थानांतरित नहीं किया जाता है।

यदि ऑपरेटर के पास प्रीकर्सर के एम्बेडेड उत्सर्जन पर डेटा नहीं है, तो डिफॉल्ट मान का उपयोग 31 जुलाई 2024 तक किया जा सकता है, जिसमें ट्रांजिशनल अवधि के लिए कमीशन द्वारा उपलब्ध और प्रकाशित डिफॉल्ट मान शामिल हैं।

3.2.2 प्रत्यक्ष उत्सर्जन की निगरानी और मात्रा निर्धारित करने की पद्धतियाँ

प्रत्यक्ष उत्सर्जन की निगरानी और मात्रा निर्धारित करने के लिए कई तरीके हैं।

गणना पर आधारित पद्धति

- **मानक विधि** में सभी ईंधन और इनपुट सामग्री की मात्रा निर्धारित करना शामिल है, जो कि नेट कैलोरी मूल्य और उत्सर्जन कारक जैसे गणना कारकों के साथ खपत और गुणा करना है। ये गणना कारक आमतौर पर नमूना और विश्लेषण के आधार पर या मानक कारकों के उपयोग के आधार पर निर्धारित किए जाते हैं।
- **मास बैलेंस मेथड** आमतौर पर प्रासंगिक होता है जहां कार्बन उत्पादित सामान (जैसे स्टील) में रहता है। इस मामले में, सभी ईंधन, इनपुट सामग्री के साथ-साथ आउटपुट सामग्री की कार्बन मात्रा निर्धारित की जाती है। इस द्रव्यमान संतुलन के परिणामस्वरूप इंस्टॉलेशन में प्रवेश करने और इंस्टालेशन को छोड़ने वाले कार्बन की मात्रा के बीच अंतर होगा। इस अंतर को CO₂ समकक्ष उत्सर्जन में परिवर्तित माना जाएगा।

नाम से पता चलता है कि इसके विपरीत गणना पर आधारित पद्धति भी माप पर निर्भर करती है। हालाँकि, उत्सर्जन को सीधे तौर पर नहीं मापा जाता है। इसके बजाय, यह ईंधन और सामग्रियों की खपत के साथ-साथ ईंधन और सामग्रियों की कार्बन सामग्री जैसे मापदंडों को मापा जाता है। इस डेटा से उत्सर्जन की गणना की जाती है।

माप पर आधारित पद्धति

यह पद्धति इंस्टॉलेशन लेवल पर उत्सर्जन स्रोतों से उत्सर्जन के निरंतर माप पर केंद्रित है। उत्सर्जन को सीधे स्टैक में मापा जा सकता है या स्टैक के नजदीक स्थित माप उपकरण के साथ निष्कर्षण प्रक्रियाओं का इस्तेमाल किया जा सकता है। ये माप उत्सर्जित ग्रीनहाउस गैसों की मात्रा पर प्रत्यक्ष डेटा प्रदान करते हैं।

PFC निगरानी पर विशिष्ट प्रावधान

निगरानी में पेरफ्लूरोकार्बन के फगिटिव उत्सर्जन सहित एनोड प्रभावों के परिणामस्वरूप होने वाले परफ्लूरोकार्बन(PFC) के उत्सर्जन को शामिल किया गया है। एनोड प्रभाव से संबंधित नहीं होने वाले उत्सर्जन का निर्धारण अंतर्राष्ट्रीय एल्युमीनियम संस्थान द्वारा प्रदान किए गए विशेष दिशानिर्देशों में उद्योग के सर्वोत्तम अभ्यास के अनुसार अनुमान विधियों के आधार पर किया जाता है। एनोड प्रभाव से उत्पन्न PFC उत्सर्जन ढलान या ओवरवोल्टेज विधि का उपयोग करके निर्धारित किया जाता है।

अन्य निगरानी प्रणालियां

संक्रमणकालीन चरण अन्य मॉनिटरिंग, रिपोर्ट करने और सत्यापन प्रणाली का इस्तेमाल करने में कुछ अस्थायी लचीलेपन की अनुमति देता है जो पहले से ही इंस्टॉलेशन में लागू हैं।

31 दिसंबर 2024 तक अगर वे उत्सर्जन डेटा की समान कवरेज और सटीकता की ओर ले जाते हैं तो अन्य निगरानी और रिपोर्ट करने की विधियों का इस्तेमाल किया जा सकता है।

आप कैसे पता लगा सकते हैं कि आपका इंस्टॉलेशन एक योग्य निगरानी और रिपोर्ट करने की प्रणाली द्वारा कवर किया गया है, ताकि आप CBAM के स्टार्ट-अप के दौरान इसके तरीकों का इस्तेमाल कर सकें? यह वह स्थिति है अगर निम्नलिखित में से कोई भी लागू होता है:

- a) इंस्टॉलेशन 'कार्बन मूल्य निर्धारण योजना' में भाग ले रहा है
- b) इंस्टॉलेशन अनिवार्य अनिवार्य GHG रिपोर्टिंग योजना में भाग ले रहा है
- c) इंस्टॉलेशन पर, इंस्टालेशन एक उत्सर्जन निगरानी योजना में भाग लेता है (गैर-अनिवार्य) जिसमें एक मान्यता प्राप्त सत्यापनकर्ता द्वारा किया गया सत्यापन शामिल हो सकता है।

इसके अलावा, पूरी रिपोर्ट करने की अवधि के लिए, जटिल सामानों के कुल एम्बेडेड उत्सर्जन का 20% तक अनुमान पर आधारित हो सकता है।

3.3 एल्युमीनियम क्षेत्र में विशिष्ट एम्बेडेड उत्सर्जन की गणना

एल्युमीनियम क्षेत्र में विशिष्ट एम्बेडेड उत्सर्जन की गणना करने का सूत्र इस प्रकार है:

विशिष्ट एम्बेडेड उत्सर्जन = (एल्युमीनियम उत्पादन से कुल CO₂ उत्सर्जन) / (कुल एल्युमीनियम उत्पादन)

- न्यूमेरटर, "Total CO₂ Emissions from aluminium production," संपूर्ण एल्युमीनियम उत्पादन प्रक्रिया के दौरान जारी कार्बन डाइऑक्साइड (CO₂) उत्सर्जन के योग को दर्शाता है। इसमें प्रत्यक्ष और अप्रत्यक्ष उत्सर्जन दोनों तरह के उत्सर्जन शामिल हैं। प्राथमिक स्मेल्टिंग के विशिष्ट मामले में, CO₂ उत्सर्जन में PFC उत्सर्जन के बराबर CO₂ भी शामिल होना चाहिए।
- डिनोमिनेटर, "Total aluminium production", एक विशिष्ट समय सीमा के भीतर उत्पादित एल्युमीनियम की कुल मात्रा को संदर्भित करता है। इसे आमतौर पर टन में मापा जाता है और यह उस अवधि के दौरान निर्मित एल्युमीनियम की कुल मात्रा को दर्शाता है।

एल्युमीनियम उत्पादन से कुल CO₂ उत्सर्जन को कुल एल्युमीनियम उत्पादन से विभाजित करके, सूत्र विशिष्ट एम्बेडेड उत्सर्जन का माप प्रदान करता है, जो उत्पादित एल्युमीनियम की प्रति इकाई उत्सर्जित CO₂ की मात्रा को दर्शाता है।

यह ध्यान रखना ज़रूरी है कि विशिष्ट एम्बेडेड उत्सर्जन की विशिष्ट गणना के लिए अधिक व्यापक कार्यप्रणाली की आवश्यकता हो सकती है जिसे मार्गदर्शन दस्तावेज़ और संचार टेम्पलेट में अधिक विवरण में समझाया गया है।

4 CBAM ट्रांजिशनल रजिस्ट्री में रिपोर्ट करना

4.1 संक्रमणकालीन चरण के दौरान प्रासंगिक रिपोर्ट करने की ज़रूरत

EU में आयातित एल्युमीनियम के संबंध में सूचना आवश्यकताएँ:

- इम्पोर्ट किए गए एल्युमीनियम की मात्रा;
- उद्गम देश
- प्रत्यक्ष और अप्रत्यक्ष उत्सर्जन

रिपोर्ट करने की समय सारिणी:

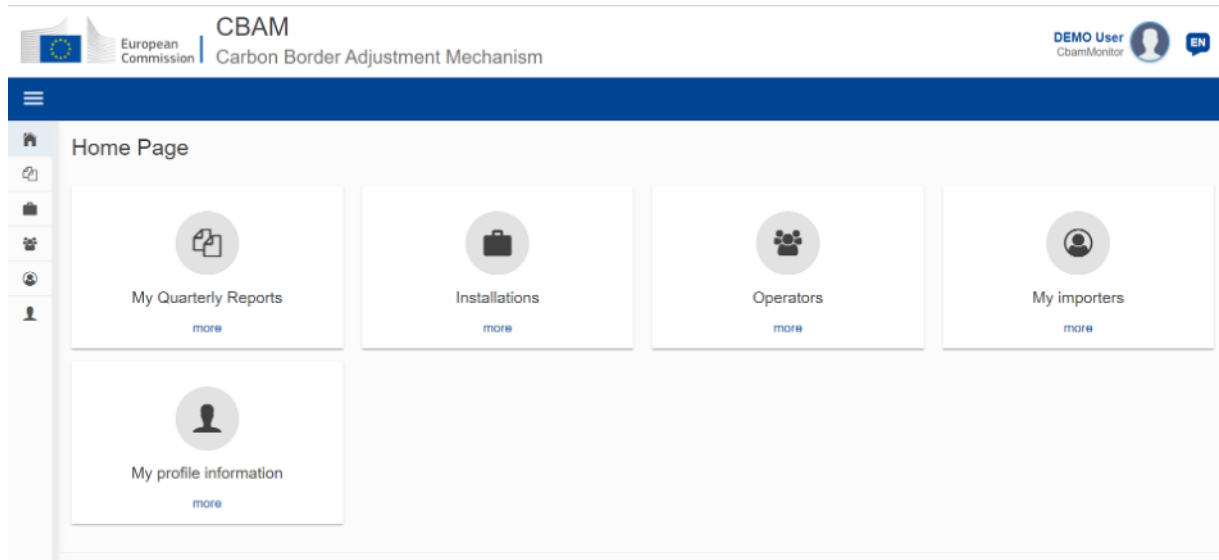
- अक्टूबर 2023 से दिसंबर 2025 तक तिमाही रिपोर्ट जमा करें
- पहली CBAM रिपोर्ट 31 जनवरी 2024 तक आनी है
- पहली दो रिपोर्ट को जुलाई 2024 तक संशोधित और सही किया जा सकता है।

डेटा एकत्र करने के फायदे:

1. रिपोर्ट करने के लिए कार्यप्रणाली को परिष्कृत करने और डिफॉल्ट मान की गणना करने में मदद करता है।
2. तीसरे देशों में लागू किए जा रहे कार्बन मूल्य निर्धारण तंत्र को एकीकृत करता है,
3. रिपोर्टिंग डिक्लैरेंट द्वारा सामना की जाने वाली किसी भी कठिनाई को बताता है
4. सुनिश्चित करता है कि सिस्टम जितना संभव हो सके उपयोगकर्ता के अनुकूल हो

4.2 CBAM ट्रांजिशनल रजिस्ट्री के बारे में जानकारी

कृपया ध्यान दें: CBAM ट्रांजिशनल रजिस्ट्री का एक्सेस पाने के तरीके को समझने के लिए, कृपया कोर्स [यूनिफॉर्म यूजर मैनेजमेंट और डिजिटल सिग्नेचर \(UUM&DS\)](#) देखें



मेरी त्रैमासिक रिपोर्ट

सभी खुली और बंद रिपोर्ट इस स्क्रीन पर दिखाई जाएंगी। यहां, आप नई रिपोर्ट भी बना सकते हैं या पिछली रिपोर्ट को सुधार सकते हैं।

इंस्टॉलेशन

"installation" भौतिक सुविधा या औद्योगिक संयंत्र है जो खास तौर पर उत्पादन की प्रक्रिया को पूरा करता है। यह विनिर्माण संयंत्र, पावर स्टेशन या CBAM द्वारा शामिल की गई गतिविधियों में शामिल कोई सुविधा हो सकती है। उदाहरण के लिए, एल्युमीनियम क्षेत्र में, एक इंस्टॉलेशन एक एल्युमीनियम उत्पादन सुविधा होगी। इस स्क्रीन पर आप उन इंस्टॉलेशन की रजिस्ट्री बना सकते हैं जिनसे आप अपना सामान इम्पोर्ट करते हैं, ताकि आप नई रिपोर्ट सबमिट करते समय उन्हें आसानी से देख सकें। इस तरह से आपका समय बचेगा क्योंकि ज्यादातर जानकारी अपने आप भर जाएगी।

ऑपरेटर

"operator" या "installation operator" इंस्टॉलेशन के संचालन और उत्पादन की प्रक्रियाओं को पूरा करने के लिए जिम्मेदार इकाई है। वे उत्सर्जन निगरानी और रिपोर्ट करना और उस इंस्टॉलेशन के भीतर सामान के उत्पादन से जुड़ी अन्य CBAM आवश्यकताओं के अनुपालन के लिए जिम्मेदारी ह एल्युमीनियम क्षेत्र में, इंस्टॉलेशन ऑपरेटर एल्युमीनियम उत्पादन सुविधा का प्रबंधन करने वाली कंपनी होगी। इस स्क्रीन पर आप इंस्टॉलेशन से जुड़े ऑपरेटर की रजिस्ट्री बना सकते हैं जिनसे आप अपना सामान इम्पोर्ट करते हैं, ताकि आप नई रिपोर्ट सबमिट

करते समय उन्हें आसानी से देख सकें। इस तरह से आपका समय बचेगा क्योंकि ज्यादातर जानकारी अपने आप भर जाएगी।

मेरे इम्पोर्टर

इस स्क्रीन पर आप अपने इम्पोर्टर की सूची देख सकते हैं और उनके प्रोफाइल को एक्सेस कर सकते हैं।

मेरी प्रोफाइल की जानकारी

इस स्क्रीन पर आप अपने प्रोफाइल की जानकारी देख सकते हैं लेकिन जानकारी में बदलाव नहीं कर सकते।

4.3 CBAM ट्रांजिशनल रजिस्ट्री में रिपोर्ट करना

कृपया डेमो देखने के लिए कोर्स देखें।

याद रखें, यह सबसे फ़ायदेमंद कोर्स जानकारी का त्वरित और आसान सारांश है। सिर्फ़ यूरोपियन यूनियन के आधिकारिक जर्नल में प्रकाशित यूरोपियन यूनियन के कानून को ही प्रामाणिक माना जाता है। कमीशन प्रशिक्षण के संबंध में कोई जिम्मेदारी या दायित्व स्वीकार नहीं करता है।



Publications Office
of the European Union

ISBN
DOI:
KI

© European Union, 2023

Reuse of this document is allowed, provided appropriate credit is given and any changes are indicated (Creative Commons Attribution 4.0 International license). For any use or reproduction of elements that are not owned by the EU, permission may need to be sought directly from the respective right holders.
All images © European Union, unless otherwise stated - all rights reserved.